

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น

๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก กระบะสำเร็จรูป ช่วงยาว ชนิด ๔ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน ๒ ล้อหลัง มีกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒ สามารถบรรทุกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑ ตัน
- ๑.๓ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค้น ๔ ประตู
- ๑.๔ กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัย
- ๑.๕ สีรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๖ รถจะต้องพ่นกันสนิม และเคลือบสี หลักจากประกอบรถเรียบร้อยแล้วทั้งคัน พร้อมใบรับประกันไม่ต่ำกว่า ๕ ปี จากศูนย์พ่นกันสนิม
- ๑.๗ ตัวรถและเครื่องยนต์ จะต้องเป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูป ผลิตจากโรงงานของตราสินค้านั้นโดยตรง
- ๑.๘ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต พระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๒. ระบบเครื่องรถยนต์

- ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบแถวเรียง ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุกระบอกลูกสูบรวมกันไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ (๑๔๗.๕๑ แรงม้า) ๑๖ วาล์ว พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบบจ่ายน้ำมันหัวฉีดไอดีรีคอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล
- ๒.๒ ได้รับการรับรองมาตรฐานไอเสีย (Emission class) ไม่ต่ำกว่ายูโร (Euro ๓) หรือตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. ๒๑๕๕-๒๕๕๖)

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ เกียร์เป็นแบบธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์ หรือเกียร์อัตโนมัติ โดยมีคลัทช์ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต

๔. ระบบเบรก

- ๔.๑ ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีเครื่องช่วยผ่อนแรง
- ๔.๒ ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน
- ๔.๓ ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก แบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก
- ๔.๔ มีระบบเบรกมือ แบบกลไก

/๕. ระบบบังคับเลี้ยว

๕. ระบบบังคับลิ้ว

- ๕.๑ เป็นระบบพวงมาลัย พร้อมเครื่องช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ
- ๕.๒ คอพวงมาลัยสามารถปรับปรุงสูง-ต่ำได้ แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน
- ๕.๓ ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๖. ระบบกันสะเทือน

- ๖.๑ ล้อหน้า เป็นแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมเหล็กกันโคลง
- ๖.๒ ล้อหลัง เป็นแบบแหนบซ้อนแผ่น พร้อมใช้ค็อพ

๗. ระบบไฟฟ้า

- ๗.๑ แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้า ๑๒ โวลท์ ๗๐ แอมแปร์ ต่อ ชั่วโมง
- ๗.๒ อัลเตอร์เนเตอร์ เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- ๗.๓ กระจกประตูทั้ง ๔ บาน สามารถเลื่อนขึ้น-ลง และล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า
- ๗.๔ กระจกมองหลัง ข้างซ้าย-ขวา สามารถปรับด้วยระบบไฟฟ้า
- ๗.๕ ที่ปิดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้างกระจก
- ๗.๖ มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระบบน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๗.๗ ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและสัญญาณไฟเลี้ยว ถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก
- ๗.๘ มีเครื่องเล่นวิทยุ , ซีดี , สามารถเล่นระบบ MP๓ ได้ เครื่องเล่นต้องเป็นระบบดิจิตอล พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ลำโพง แยกซ้าย - ขวา และต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๗.๙ มีนาฬิการะบบดิจิตอล

๘. ระบบเครื่องปรับอากาศ

- ๘.๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน
- ๘.๒ มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ
- ๘.๓ การติดตั้งคอยล์เย็นเป็นแบบฝัง และมีหัวจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางลมได้
- ๘.๔ มีสวิทช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ
- ๘.๕ ติดตั้งพัดลมไฟฟ้าระบายความร้อนด้านหน้ารถ จำนวน ๑ ชุด
- ๘.๖ อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

๙. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๙.๑ ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า ๖๐ ลิตร
- ๙.๒ ฝาถังเป็นแบบที่สามารถปิดล็อกได้



๑๐. ล้อและยาง

- ๑๐.๑ ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๐๕/๗๐ R ๑๕ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๐.๒ กระทะล้อเป็นล้ออัลลอย เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๐.๓ มีกระทะล้อและยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่
- ๑๐.๔ มียางกันโคลนหน้า-หลัง

๑๑. อุปกรณ์ประจำรถ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ ดังนี้

- ๑๑.๑ แม่แรง จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๒ ประแจถอดล้อ ๑ ชุด

๑๒. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- ๑๒.๑ เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- ๑๒.๒ มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- ๑๒.๓ มีระบบล๊อคเกียร์
- ๑๒.๔ มีระบบสัญญาณกันขโมย
- ๑๒.๕ มีไฟตัดหมอก
- ๑๒.๖ มีกันชนหน้าและกันชนหลัง

๑๓. อุปกรณ์ที่ติดตั้ง

- ๑๓.๑ ติดตั้งที่บังแดดเบาหน้าซ้าย-ขวา
- ๑๓.๒ ฝ้ายางรองเท้า ๑ ชุด จำนวน ๔ ผืน (ตอนหน้า ๒ ผืน และ ตอนหลัง ๒ ผืน)
- ๑๓.๓ ติดฟิล์มกรองแสงทั้งคัน ด้วยฟิล์มอย่างน้อยยี่ห้อ 3M / ลามิना / โยคูส รอบคัน 60% และกระจกหน้าเต็ม 40% สามารถป้องกันแสง UV ได้ และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
- ๑๓.๔ มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูปบุกระเบาะท้ายทั้งหมด
- ๑๓.๕ มีหนังสือคู่มือการใช้รถ และคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย

๑๔. สีรถ

สีบรอนซ์เงิน (เป็นสีเมทัลลิก ตามมาตรฐานผู้ผลิต)

๑๕. เงื่อนไขอื่นๆ

- ๑๕.๑ รับประกันคุณภาพและความชำรุดบกพร่อง เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร ตามรายละเอียดในคู่มือการรับประกันคุณภาพ
- ๑๕.๒ ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที



/๑๕.๓ ผู้เสนอราคา

๑๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการประกวดราคา

๑๕.๔ ผู้เสนอราคา ต้องมีศูนย์บริการมาตรฐาน ในจังหวัดที่ตั้งของหน่วยงานกรมอุตสาหกรรมวิทยา ที่ได้รับการจัดสรรงบประมาณจัดซื้อรถ พร้อมแสดงรายชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้งของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองประกวดราคา

๑๕.๕ ผู้เสนอราคาสามารถเสนอเงื่อนไขอื่น ๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ เพื่อให้คณะกรรมการนำไปประกอบการพิจารณาได้

๑๕.๖ ผู้ขายต้องส่งมอบรถ ตามสีที่ศูนย์อุตสาหกรรมวิทยาภาคเหนือกำหนด

๑๕.๗ กำหนดส่งมอบ ตามที่ศูนย์อุตสาหกรรมวิทยาภาคเหนือ กำหนดให้ส่งมอบ ให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่ศูนย์อุตสาหกรรมวิทยาภาคเหนือ เป็นที่เรียบร้อย



.....